

**Leistungserklärung Nr. LE04**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Gründungselemente nach ÖNORM EN 14991**
2. Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11, Abs. 4:  
**Die Identifikation des Bauproduktes erfolgt über die Positionsnummer in Verbindung mit den Bemessungsunterlagen.**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Köcherhäuse aus Beton und Stahlbeton**
4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Abs. 5:  
**WILBETON**  
**Fertigteil & Transportbeton Ges.m.b.H.**  
**Glatzau 76**  
**A-8082 Kirchbach (Stmk.)**  
**Tel.: +43(0)3116/27667-0, Fax: +43(0)3116/2766777, E-Mail: [office@wilbeton.co.at](mailto:office@wilbeton.co.at)**
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
6. Die notifizierte Stelle  
**TVFA-Zert, TU Graz**  
**Inffeldgasse 24**  
**A-8010 Graz**  
**(Kenn Nr. 1379)**

hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle (**Nr. 1379-CPR-118/14**) ausgestellt.

7. Erklärte Leistungen

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Druckfestigkeit des Betons	C25/30 bis C35/45	ÖNORM EN 14991:2007
Zugfestigkeit und Streckgrenze des Stahls	Betonstahl: B550A gemäß ÖNORM B 4707	
Mechanische Festigkeit (rechnerisch)	Für die geometrischen Daten, bauliche Durchbildung, mechanische Festigkeit und Dauerhaftigkeit siehe die Bemessungsunterlagen.	
Bauliche Durchbildung		
Dauerhaftigkeit		

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Bmstr. Ing. Franz Krois, Technische Werksleitung**

Kirchbach, 01.08.2015

(Unterschrift)

