

Leistungserklärung Nr. LE01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Stabförmige tragende Bauteile nach ÖNORM EN 13225
2. Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11, Abs. 4:

Die Identifikation des Bauproduktes erfolgt über die Positionsnummer in Verbindung mit den Bemessungsunterlagen.
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Stabförmige Bauteile (Stützen, Träger, Binder) aus Stahlbeton
4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Abs. 5:

WILBETON
Fertigteil & Transportbeton Ges.m.b.H.
Glatzau 76
A-8082 Kirchbach (Stmk.)
Tel.: +43(0)3116/27667-0, Fax: +43(0)3116/2766777, E-Mail: office@wilbeton.co.at
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+
6. Die notifizierte Stelle

TVFA-Zert, TU Graz
Inffeldgasse 24
A-8010 Graz
(Kenn Nr. 1379)

hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle (Nr. 1379-CPR-118/14) ausgestellt.

7. Erklärte Leistungen

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Druckfestigkeit des Betons	C25/30 bis C35/45	ÖNORM EN 13225:2013
Zugfestigkeit und Streckgrenze des Stahls	Betonstahl: B550A gemäß ÖNORM B 4707	
Mechanische Festigkeit (durch Berechnung)	Für die geometrischen Daten, bauliche Durchbildung, mechanische Festigkeit, Feuerwiderstand und Dauerhaftigkeit siehe die Bemessungsunterlagen.	
Feuerwiderstand (für die Tragfähigkeit)		
Korrosionsbeständigkeit		
Bauliche Durchbildung		

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bmstr. Ing. Franz Krois, Technische Werksleitung

Kirchbach, 01.08.2015

(Unterschrift)

